

检测报告

校验码: 388085

报告编号: C202006037894

委托单位: 韶关瑞和环保科技有限公司
单位地址: 广东省韶关市乳源县乳城镇鹰峰东路原岭南稀土材料厂

以下样品信息由委托方提供并负责其真实性

名称: 水性镀膜漆
型号/编号: RH501

样品状态: 正常

接收日期: 2020-06-05 检测周期: 2020-06-05 – 2020-06-19

检测要求: 根据客户要求选择测试。

检测结果: 见以下各页。

检测结论: 测试参数符合 GB 4806.10-2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层的要求。

编制

潘敏

审核

张丽娜

批准

郑晓青



扫一扫 验真伪

广州广电计量检测股份有限公司

签发日期: 2020-05-13

检验检测专用章

(02)

本报告仅对来样负责, 报告无检测单位检验检测专用章无效, 报告涂改无效, 部分复印无效。对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起十五天内向检测单位提出。

注: 检测报告中的数据仅用于科研、教学、内部质量控制等目的。

广州广电计量检测股份有限公司

地址: 中国广州市黄埔大道西平云路 163 号

电话: 4006020999 传真: +86-020-38698685 网址: <http://www.grgtest.com>

检测报告

校验码: 388085
报告编号: C202006037894

检测结果摘要:

序号	检测项目	结论
1	GB 4806.10-2016—感官测试	符合
2	GB 4806.10-2016—总迁移量	符合
3	GB 4806.10-2016—高锰酸钾消耗量	符合
4	GB 4806.10-2016—重金属(以铅计)	符合

样品描述:

样品编号	描述
1	浅灰色涂层(在金属上)

检测结果:

1. GB 4806.10-2016—感官测试

检测方法: 参考GB 4806.10-2016。

检测项目	样品	要求	结论
	1		
感官	表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 无龟裂、不起泡、不脱落	表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 应无龟裂、不起泡、不脱落	符合
浸泡液	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	符合

检测报告

校验码: 388085
报告编号: C202006037894

2. GB 4806.10-2016—总迁移量

检测方法: 参考GB 31604.8-2016。

食品模拟物	时间	温度	样品	单位	方法 检出限	限值	结论
			1				
10%乙醇(v/v)	240hr	20℃	N.D.	mg/dm ²	3.0	≤10	符合
4%乙酸(v/v)	240hr	20℃	N.D.	mg/dm ²	3.0	≤10	符合

备注: 1) “N.D.” = 未检出(小于方法检出限)
2) mg/dm² = 毫克/平方分米
3) * 检测结果超出限值要求。

3. GB 4806.10-2016—高锰酸钾消耗量

检测方法: 参考GB 31604.2-2016。

食品模拟物: 蒸馏水

迁移试验条件: 60℃, 2hr

检测项目	样品	单位	方法 检出限	限值	结论
	1				
高锰酸钾消耗量	1.3	mg/kg	1.0	≤10	符合

备注: mg/kg = 毫克/千克食品模拟物

检测报告

校验码: 388085
报告编号: C202006037894

4. GB 4806.10-2016—重金属(以铅计)

检测方法: 参考GB 31604.9-2016。

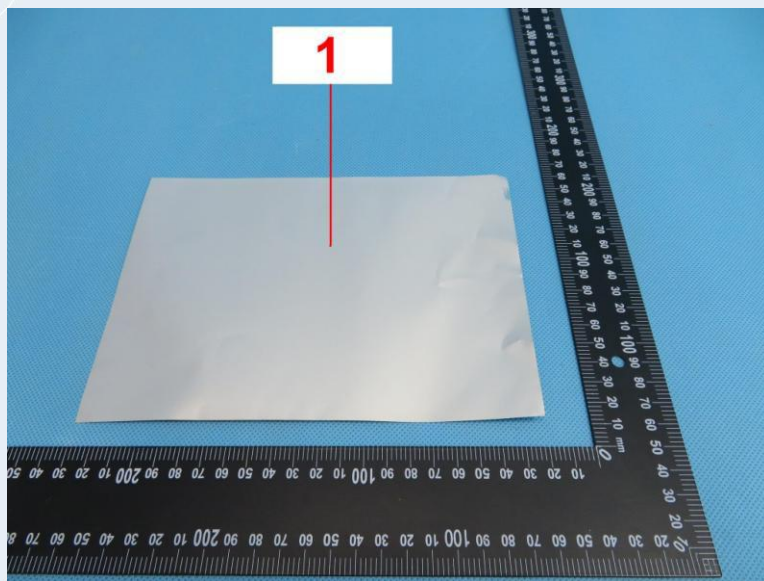
食品模拟物: 4%乙酸(v/v)

迁移试验条件: 60℃, 2hr

检测项目	样品	单位	限值	结论
	1			
重金属(以铅计)	<1	mg/kg	≤1	符合

备注: mg/kg = 毫克/千克食品模拟物

样品图片



-----报告结束-----

广州广电计量检测股份有限公司

地址: 中国广州市黄埔大道西平云路 163 号

电话: 4006020999 传真: +86-020-38698685 网址: <http://www.grgtest.com>