

检测报告

校验码: 347372

报告编号: C202006291774-1

委托单位: 中川新材料制造(佛山)有限公司
单位地址: 佛山市高明区荷城街道高明大道东 839 号 D 栋

以下样品信息由委托方提供并负责其真实性

名称: 树脂爪
型号/参考号码: 中韩石化 HD5502W
材料材质: 高密度聚乙烯树脂
买家: 中川新材料制造(佛山)有限公司
供应商: 湖南鑫隆模塑科技开发有限公司
样品状态: 正常

接收日期: 2020-08-20 检测周期: 2020-08-20 - 2020-08-26

检测要求: 根据客户要求检测: TSM 0506G-2006 简支梁缺口冲击强度

检测结果: 见后续页。

检测结论: 见后续页。

编制

李琴

审核

张娟

批准

黄剑锋



扫一扫 验真伪

广州广电计量检测股份有限公司

签发日期: 2020-08-28

检验检测专用章
(02)

本报告仅对来样负责, 报告无检测单位检验检测专用章无效, 报告涂改无效, 部分复印无效。对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起十五天内向检测单位提出。

注: 检测报告中的数据仅用于科研、教学、内部质量控制等目的。

广州广电计量检测股份有限公司

地址: 中国广州市黄埔大道西平云路 163 号

电话: 4006020999 传真: +86-020-38698685 网址: <http://www.grgtest.com>

检测报告

校验码: 347372

报告编号: C202006291774-1

样品描述: 塑料粒料

简支梁缺口冲击强度

测试方法: TSM 0506G-2006 第 3.3 节 & ISO 179-1:2010/1eA

测试条件: 23±2℃

试样尺寸: 80mm×10mm×4.01mm

摆锤标称能量: 4J

冲击速度: 2.9m/s

跨距: 62mm

测试结果:

试样编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
冲击强度, kJ/m ²	15.8	16.3	16.2	17.4	15.0	15.8	16.7	15.1	16.6	15.3
破坏类型	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
平均结果, kJ/m ²	16 P									

备注: 1) P—部分破坏: 除铰链破坏外的不完全破坏。

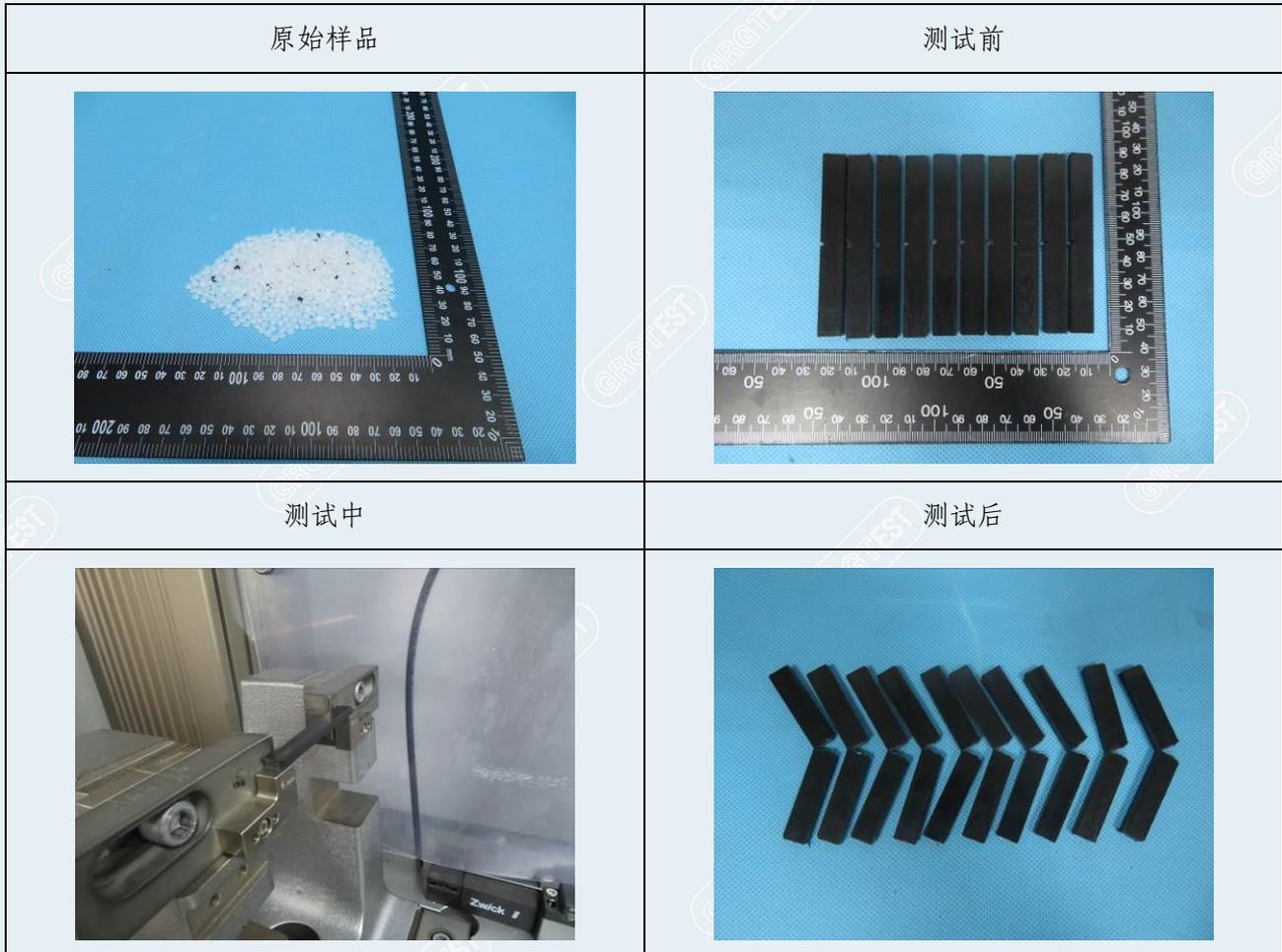
2) 试样的制备方式为注塑成型后截取。

3) 缺口制备方法为机加工。

检测报告

校验码: 347372
报告编号: C202006291774-1

照片:



设备信息:

设备名称	设备型号	设备编号	校准有效期
千分尺	0-100mm	HX2017-D703	2020.05.15~2021.05.14
数显外径千分尺	(0~25) mm	HX2019-G1393 (3-5)	2020.06.08~2021.06.07
塑料摆锤冲击试验机	HIT50P	HX2019-G1393 (1-5)	2020.07.20~2021.07.19

-----报告结束-----

广州广电计量检测股份有限公司

地址: 中国广州市黄埔大道西平云路 163 号

电话: 4006020999 传真: +86-020-38698685 网址: <http://www.grgtest.com>